



TFT

12 t

Carretilla elevadora diésel de 12 t Serie TYC

(con motor Cummins, conforme a la fase V de la UE)



www.carretillastft.com



La carretilla elevadora diésel TYC120D de 12 t puede utilizarse en empresas, estaciones, puertos, muelles y bodegas de buques para manipular cargas pesadas y sobredimensionadas, así como determinados tipos de contenedores vacíos.

A Características

A1 Plataforma consolidada, estable y fiable

La plataforma se ha desarrollado y perfeccionado durante años, con exigentes ensayos de prototipos en fábrica y validación durante décadas de uso real. La mejora tecnológica continua y la atención a la experiencia del mercado proporcionan una alta fiabilidad y una excelente reputación.

A2 Rendimiento dinámico

- Motor Cummins common rail, con gran potencia y buen rendimiento a bajo régimen.
- Sistema DOC + DPF + SCR: eficiente, respetuoso con el medioambiente, estable y fiable.
- Eje motriz de alta velocidad específico para carretillas de gran tonelaje, con carcasa de alta resistencia, mayor eficiencia de transporte y funcionamiento fiable.



- Caja de cambios específica, perfeccionada durante casi 30 años, con integración manual y automática y cambio inteligente: manejo rápido, suave y sin impactos.
- Sistema hidráulico con dirección prioritaria y componentes reconocidos, preciso, estable y fiable.
- Sistema de frenado de diseño avanzado, gran capacidad de frenado y accionamiento suave.

Caja de transmisión hidráulica y convertidor de par de alto rendimiento 340

- Tecnología integrada de cambio manual y automático.
- Cambios suaves.
- Selección inteligente de marchas.
- Mejor adaptación de potencia.
- Funcionamiento seguro, fiable y silencioso.





A3 Diseño ergonómico

- Protector superior totalmente suspendido para reducir las vibraciones del vehículo.
- Salpicadero y carenados completamente cerrados y perfectamente ajustados para reducir el ruido.
- Excelente visibilidad y luces de trabajo de serie.
- Interfaz hombre-máquina clara, con información actualizada del funcionamiento de la carretilla.
- Sistema hidráulico de accionamiento suave que reduce el esfuerzo y la fatiga del operador.



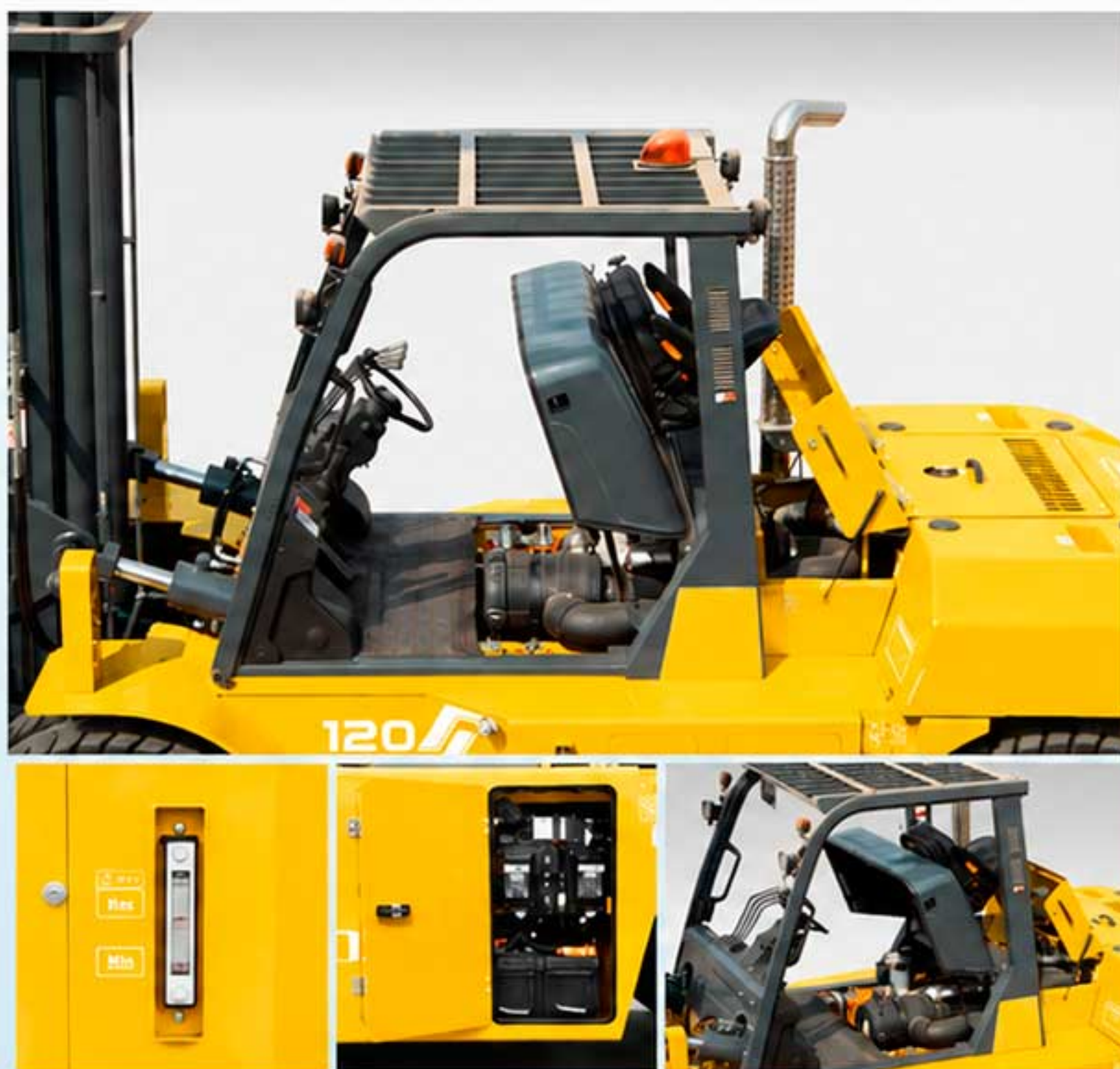
A4 Menos emisiones y consumo; protección económica y medioambiental

- Cumple la estricta normativa de emisiones fase V de la UE / Tier IV.



A5 Mantenimiento y uso sencillos, sin preocupaciones

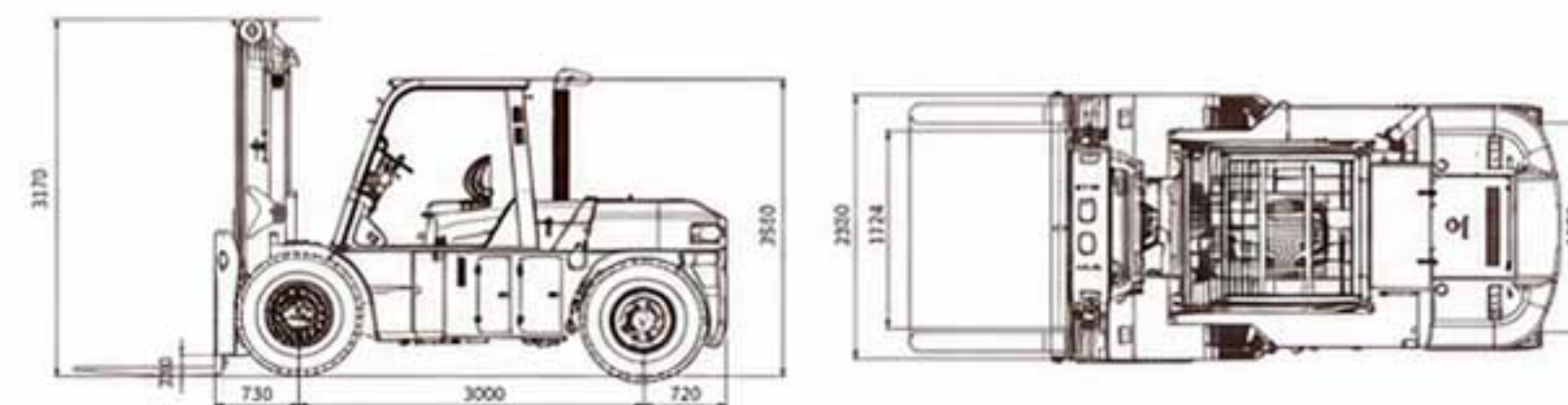
- Dispositivo de postratamiento accesible para la inspección y el mantenimiento diarios.
- Gran ángulo de apertura de los capós delantero y trasero, con amplio espacio de mantenimiento.
- Nuevo depósito de aceite con filtro de aspiración integrado, más fácil de sustituir.
- Nuevo filtro de aire compacto que libera espacio para el mantenimiento.



B Especificaciones técnicas

Datos técnicos

Característica			
1.01	Fabricante		—
1.02	Modelo		TYC120D
1.03	Capacidad de carga	kg	12000
1.04	Centro de carga	mm	600
1.05	Tipo de energía		Diésel
1.06	Tipo de conducción		Operador sentado
Neumáticos			
2.01	Neumático delantero		10.00-20
2.02	Neumático trasero		10.00-20
Parámetros dimensionales			
3.01	Altura de elevación (estándar)	mm	3000
3.02	Inclinación del mástil (adelante/atrás)		6°/12°
3.03	Radio de giro mínimo	mm	4300
3.04	Longitud total (con horquillas)	mm	4400(5770)
3.05	Anchura total	mm	2350
3.06	Altura del mástil replegado	mm	3170
3.07	Distancia entre ejes	mm	2950
3.08	Vía delantera/trasera	mm	1724/1850
3.09	Voladizo delantero/trasero	mm	730/720
3.10	Altura libre mínima	mm	260
3.11	Ajuste lateral de horquillas (exterior)	mm	420-2200
3.12	Longitud de horquillas	mm	1370
3.13	Anchura/espesor de horquillas	mm	175/85
Prestaciones			
4.01	Velocidad de elevación (con carga)	mm/s	390
4.02	Velocidad de descenso (con carga)	mm/s	450
4.03	Velocidad de traslación (con/sin carga)	km/h	28/30
4.04	Pendiente máxima superable	%	28
Motor			
5.01	Fabricante/modelo del motor		Cummins B6.7
5.02	N.º de cilindros/cilindrada	/L	6/5.88
5.03	Potencia nominal/régimen nominal	kW/rpm	129/2200
5.04	Par máximo/régimen nominal	Nm/rpm	881/1300
Caja de cambios			
6.01	Caja de cambios		Caja específica para el modelo

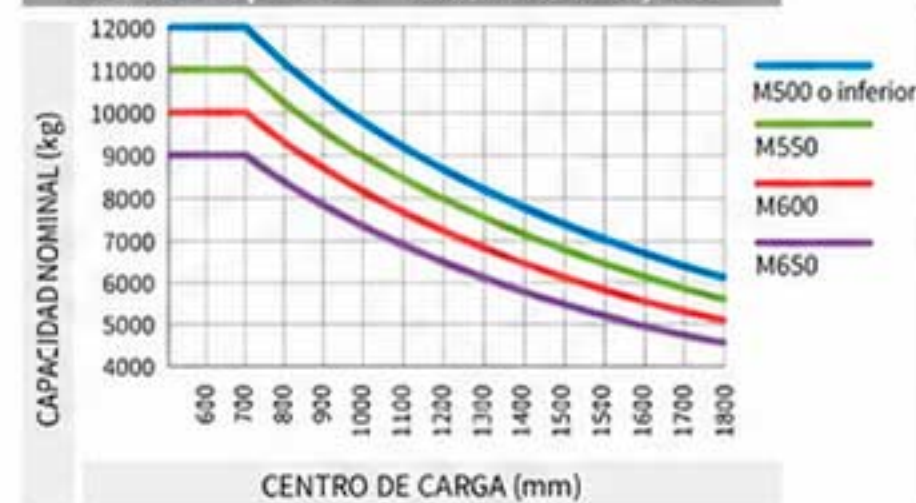


Mástil estándar					
Tipo de mástil	Altura de elevación (mm)	Altura del mástil replegado (mm)	Capacidad nominal (centro de carga estándar) (kg)	Peso del mástil	Inclinación (adelante/atrás)
M250	2500	2915	12000	3124	6°/12°
M266	2660	2995		3165	
M300	3000	3165		3251	
M330	3300	3315		3330	
M350	3500	3415		3378	
M375	3750	3540		3445	
M400	4000	3665		3509	
M450	4500	3915		3636	
M500	5000	4215	11000	3792	6°/6°
M550	5500	4465		3917	3°/6°
M600	6000	4765	10000	4071	
M650	6500	5015	9000	4201	
M700	7000	5265	8000	4331	

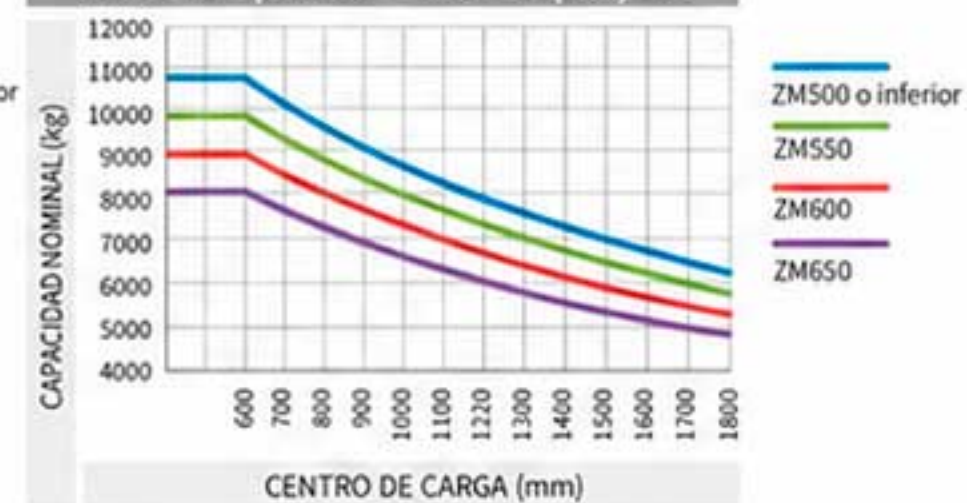
Mástil dúplex de elevación libre					
Tipo de mástil	Altura de elevación (mm)	Elevación libre (mm)	Altura del mástil replegado (mm)	Capacidad nominal (centro de carga estándar) (kg)	Inclinación (adelante/atrás)
ZM300	3000	1500	3165	10700	6°/12°
ZM350	3500	1750	3415		
ZM400	4000	2000	3915		
ZM450	4500	2250	4215		
ZM500	5000	2500	4215	9700	6°/6°
ZM550	5500	2750	4465		3°/6°
ZM600	6000	3000	4765	8700	
ZM650	6500	3250	5015	7700	

Mástil triplex de elevación libre					
Tipo de mástil	Altura de elevación (mm)	Elevación libre (mm)	Altura del mástil replegado (mm)	Capacidad nominal (centro de carga estándar) (kg)	Inclinación (adelante/atrás)
ZSM400	4000	1340	2970	10500	6°/12°
ZSM450	4500	1500	3140		6°/6°
ZSM480	4800	1660	3220		6°/6°
ZSM500	5000	1660	3220		
ZSM550	5000	1840	3491	9500	3°/6°
ZSM600	6000	2000	3640	8500	
ZSM650	6500	2160	3810	7500	

Curva de capacidad — mástil estándar, 12 t



Curva de capacidad — mástil dúplex, 12 t



Curva de capacidad — mástil triplex, 12 t

